

colorshield® Industrie-Finish Metallic

Allgemeine Beschreibung

Anwendung	Colorshield® Industrie-Finish Metallic ist ein wasserverdünnbarer, seidenglänzender, haftstarker, hochwertiger Metalllack für dekorative Innen- und Aussenanstriche auf Holz und Holzwerkstoffe. Ist speziell für die industrielle Applikation geeignet.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - brillanter Metalleffekt - hervorragende Wetter- und Kreidungsbeständigkeit - gute Glanzhaltung, vergilbungsfrei - sehr gute Blockfestigkeit, trotz hoher Elastizität - diffusionsfähig - ausgezeichneter Verlauf, kurze Trocknungszeiten - hervorragende Haftfestigkeit - gute Alkalibeständigkeit - problemlose Verarbeitungseigenschaften - hohe Kratz- und Stossfestigkeit - beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel - entspricht MINERGIE-ECO - Schweizer Umweltetikette Klasse C

Technische Daten

Bindemittel	Acrylharzkombination
Pigmente	Aluminiumpigmente, anorganische und organische Buntpigmente
Farbton	Gemäss Preisliste
Glanzgrad	Seidenglanz
Lagerbeständigkeit	12 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde), frostfrei lagern
Lieferform	Spritzfertig
Gebinde	Gemäss Preisliste
Festkörper DIN EN	53216 ca. 33 %
Dichte Din EN	53217 ca. 1,10 g/ml
Viskosität DIN/ISO	2431 50 - 60 s DIN 4mm

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Untergrund	Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und fettfrei sein, mineralische Untergründe müssen ausreichend erhärtet sein.
Aufbau	Pilzgefährdete Hölzer und Konstruktionen 1x colorshield® Hydro-Grundierung BP Plus 2-3x colorshield® Industrie-Finish metallic Stark wetterexponierte Holzflächen müssen 3-fach behandelt werden. Holz innen 2x colorshield® Industrie-Finish metallic
Verarbeitung	Streichen, spritzen und alle gängigen industriellen Applikationsverfahren. Beim Streichen ist der Effekt weniger gleichmässig. Konventionell, Hochdruck, Fließbecher: Ca. 5-10 % mit Wasser verdünnen, Luftdruck 2 bar. Airmix: Unverdünnt anwenden. Materialdruck 80-100 bar, Zerstäuberdruck 2-2.5 bar, Düse 9-13, 20-50° (Winkel ist Objekt abhängig). Aieless: Unverdünnt anwenden. Materialdruck 70-120 bar, Düse 9-13, 20-50° (Winkel ist Objekt abhängig). Verbrauch: Pro Anstrich auf gehobeltem und geschliffenem Holz ca. 110-130 g/m ² , auf sägerauem Holz ca. 140-150 g/m ² . Verbindliche Verbrauchswerte sind durch Vorversuche zu ermitteln. Verarbeitungsbedingungen: Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Nicht bei direkter Sonnenbestrahlung verarbeiten. Reinigung der Geräte: Mit Wasser
Trocknung DIN EN 53150	Griffest nach ca. 4 h Überstreichbar nach ca. 4 h Stapelbar nach ca. 8 h* Das Produkt kann bei max. 40 °C getrocknet werden. Trockenzeit ca. 30 - 45 min. Stapelbar nach vollständiger Abkühlung auf Raumtemperatur. *Blocktest (Zwingen) durchführen. Tiefe Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit und mangelhafte Luftzirkulation können die Trocknung und die Stapelbarkeit verzögern.
Besondere Hinweise	Fehlender baulicher und konstruktiver Holzschutz kann nicht durch Beschichtungen ersetzt werden. Bei erstmaliger Anwendung von colorshield® Industrie-Finish Metallic unbedingt unseren technischen Dienst kontaktieren. Bitte beachten Sie unsere technische Information „Industrielle Verarbeitung von wasserverdünnbaren Beschichtungsstoffen“. Die behandelten Holzflächen regelmässig inspizieren, kleine Schäden sofort ausbessern. Dadurch verlängert sich die Haltbarkeit. Wichtig Waagerechte Flächen, wie z.B. Handläufe, auf denen Regenwasser oder Schnee liegenbleiben kann, sind für den Einsatz von colorshield® Industrie-Finish Metallic nicht bzw. nur bedingt geeignet. Bitte wenden Sie sich in diesen Fällen an unseren technischen Dienst. Holzinhaltsstoffe können die Hausfassade verschmutzen. Sie werden über Hirnholzflächen ausgewaschen. Deshalb Hirnholz (End- und Schnittstellen) durch zwei zusätzliche Anstriche versiegeln. Direkten Kontakt mit alkalischen Putzen vermeiden.

Spezieller Hinweis für die Anwendung von colorshield® Industrie-Finish Metallic. Holzinhaltstoffe können zu Verfärbungen der Beschichtung führen.

Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten. SMGV Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung / Transportvorschriften

Gemäss aktuellem Sicherheitsdatenblatt und Etikette.

Abfallcode: 08 01 12

Schutzmassnahmen

Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmassnahmen einzuhalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Sicherheitsdatenblatt beachten.

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Im Hinblick auf die vielseitige Anwendungsmöglichkeit kann jedoch keine Gewähr für den Einzelfall übernommen werden. Dies gilt auch dann, wenn von uns eine anwendungstechnische Beratung erbracht wurde. Solche Beratungen erfolgen unverbindlich, jedoch nach bestem Wissen auf der Basis unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Mündliche Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der schriftlichen Bestätigung.