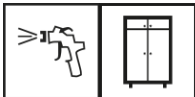


ARTIKEL: PLAQUADUR-MEHRSCICHTLACK
ART.-NR.: 78901.30
SYSTEM: Wässriger 1K Mehrschichtlack auf Basis von Acrylatdispersionen



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei PLAQUADUR-MEHRSCICHTLACK handelt es sich um eine umweltschonende Alternative zu konventionellen Lacksystemen, durch die wichtige Einsparungen von VOC-Emissionen realisiert werden können. Der wasserbasierende Lack zeichnet sich durch seine gute Beständigkeit aus.

Plaquadur-Mehrschichtlack 78901.30 ist ein farbloser, wässriger 1K Mehrschichtlack auf Basis von Acrylatdispersionen und zeichnet sich aus durch:

- einfache Handhabung
- angenehme Haptik

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: farblos
- Glanzgrad: seidenmatt
- Lieferviskosität: 110-130 s DIN 53211/ 4 mm

VERARBEITUNG



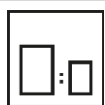
Auftragsmenge (g/m²) 80-120

Anzahl an Schichten 2

TROCKNUNG

Staubtrocken	30 min
Schleifbar	2 h
Überlackierbar	
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	24 h
Ausgehärtet	7 d
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE



Härter



Topfzeit



Verdünnung

Bei Bedarf: Wasser

Verzögerer

Artikel-Nr.: 78901.30

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

78901.30: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **Wasser** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit geeinetem Wasserlack-Reiniger, anschließend mit Wasser, dann mit mit geeineter Verdünnung durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- Plaquadur-Mehrschichtlack ist mit den meisten wasserbasierenden PCG-Pigmentpasten verträglich, wie z. B. 07024 (Plaquadur-Pigmentpaste, weiß). Die Einsatzmengen sind je nach Farbton unterschiedlich. Bitte kontaktieren Sie unseren technischen Außendienst für weitere Informationen.

PRÜFUNGEN & NORMEN

- DIN-68861-1C chemische Widerstandsfähigkeit
-

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [OKT-22]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@plantag.de

PLANTAG COATINGS – Stark in Lack